快速启动向导

CN



500 SERIES COMPRESSOR LIMITER 522

500 Series Compressor/Limiter with Dynamic Presence Control

V 1.0

MIDAS

CN

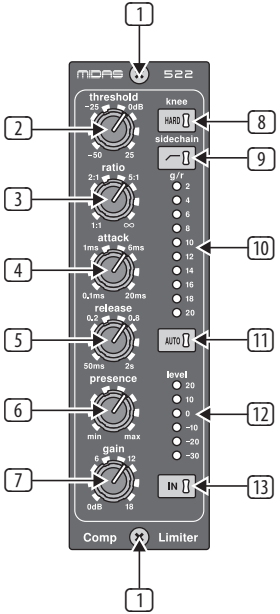
CN 安全须知

1. 请阅读这些说明。
2. 请妥善保存这些说明。
3. 请注意所有的警示。
4. 请遵守所有的说明。
5. 请勿在靠近水的地方使用本产品。
6. 请用干布清洁本产品。
7. 请勿堵塞通风孔，安装本产品时请遵照厂家的说明，通风孔不要覆盖诸如报纸、桌布和窗帘等物品而妨碍通风。
8. 请勿将本产品安装在热源附近，如暖气片，炉子或其它产生热量的设备(包括功放器)。产品上不要放置裸露的火焰源，如点燃的蜡烛。
9. 请只使用厂家指定的附属设备和配件。
10.  请只使用厂家指定的或随货销售的手推车，架子，三角架，支架和桌子。若使用手推车来搬运设备，请注意安全放置设备，以避免手推车和设备倾倒而受伤。
11. 如果液体流入或异物落入设备内，设备遭雨淋或受潮，设备不能正常运作或被摔坏等，设备受损需进行维修时，所有维修均须由合格的维修人员进行维修。

CN

CN

控制



1 **Mounting holes** -522 模块安装在主机 500 系列机架式机箱或盒子 (例如 Midas Legend L6 或 L10) 上, 并使用上下两个螺钉固定。

2 **Threshold control** –该旋钮调节压缩机的工作点。超过此点的信号 ("超过阈值") 将受到压缩机动作的影响。低于阈值的信号将不会触发任何压缩。但是,它们可能仍会受到先前超阈值信号的压缩释放的影响。

3 **Ratio control** – 压缩率旋钮可控制应用于超过阈值的信号的压缩量。这表示为从输入到输出的信号电平变化的比率。例如,当压缩器设置为 2:1 时, 每 2 dB 的输入电平变化将仅生成 1 dB 的输出电平变化 (假设信号电平超过阈值)。

4 **Attack control** – 此旋钮可调节压缩机响应阈值信号所花费的时间。

5 **Release control** –此旋钮可调节程序材料退回到阈值以下后压缩机恢复的时间。攻击和释放也会响应程序级别的变化,这些变化仍然超过阈值。例如,电平降低但仍高于阈值的信号仍会触发释放,但在这种情况下,它只会是部分释放–因为仍然需要压缩器来产生增益降低,但现在适合于新的较低信号电平。

6 **Presence control** – 当控制设置为最小时, 压缩机以平坦的频率响应运行。随着控件顺时针旋转, 在压缩过程中,中高频会越来越高。存在功能可以在压缩过程中保护中高频。它是逐步执行的,因此压缩机似乎以两种不同的比率运行,一个比率用于低频 (正常), 另一个比率用于中高频 (降低的比率)。其主要作用是:

- 可以应用沉重的压缩和动态控制,而不会听起来程序不自然。耳朵最敏感的存在频段中压缩程度的降低掩盖了应用于低频和甚高频信号的动态控制。
- 压缩的材料听起来更亮。但是,由于在不需要压缩时不添加高频增益,因此也减少了安静通道中的噪声,并且高频啸叫的趋势 (如果通过常规 EQ 后压缩添加空气亮度, 通常会成为问题)。减少。

7 **Gain control** – 该旋钮可调节高达 18 dB 的 "补偿" 增益, 以便可以根据需要将输出压缩信号的电平与输入未压缩信号匹配。

8 **Hard Knee switch** – 在柔和的膝盖模式下, 大多数压缩听起来更自然,因此这是默认设置 (关闭)。软膝盖压缩模糊了超出阈值信号和低于阈值的信号之间的区别, 从而使远低于阈值的信号保持不受压缩的影响,接近阈值的信号被压缩但比率大大降低。当信号刚好超过阈值时, 压缩比仍会有所降低, 仅当信号远远超过阈值时才应用全比率压缩。在产生包络线之后会产生柔和的膝盖特征,这样它也可以修改包络线的形状, 并且通常会在膝盖区域内减慢对程序的攻击。这种效果类似于许多老式压缩机, 它们由于增益降低元件中的非线性而表现出柔和的拐点特性。激活 "硬膝" 后, 压缩机将以更临床的方式运行, 并在阈值以下和阈值之间进行更明确的转换。这更适合于限制样式压缩。在此模式下, 仍保留少量的软膝盖, 以保持合理的自然声音。开关的红色 LED 点亮, 表明 HARD 膝盖处于活动状态。

CN

控制

9 **Side chain high pass filter switch** – 选择此选项时, 会将 200 Hz 高通滤波器插入到压缩机侧链中, 这可以防止低频信号主导压缩, 因此有助于防止对较高频率产生不良的泵浦效应。开关的绿色 LED 点亮, 表示侧链高通滤波器处于活动状态。

10 **Gain reduction meter (g/r)** – 增益降低表指示压缩机所施加的衰减量。10 段 LED 仪表以 2 dB 的步长从 2 dB 读取到 20 dB。

11 **Auto switch** – 默认情况下, 操作员可以使用启动和释放控件来调整压缩机的手动启动和释放时间常数, 并且压缩机在具有线性启动曲线的峰值模式下运行。当选择 AUTO 开关, 手动攻击和释放控制被旁路, 压缩机 RMS 模式下操作, 并自动设置起始时间和释放依赖于节目素材和阈值/比例设置。开关的绿色 LED 点亮, 表明自动模式已激活。

12 **Level meter** – 此表指示输出信号电平。6 段 LED 仪表的读数从 -30 dBu 到 +20 dBu, 步长为 10 dB。

13 **Compressor IN switch** – 此开关将压缩器插入信号路径。开关的黄色 LED 点亮, 表明压缩机处于活动状态。当取消选择 IN 开关时, 所有电路都被完全旁路 (真正的继电器硬件旁路)。如果关闭 500 系列机架的电源, 也会发生真正的旁路模式, 因为信号直接从机架输入 XLR 传递到机架输出XLR。

使用

1. 522 模块设计用于安装在 500 系列机架式机箱或盒子中，例如 Midas Legend L6 或L10。L6 / L10 提供到 522 模块的输入和输出连接，以及用于运行该模块的内部电源。

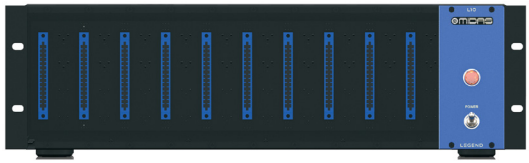
2. 在 L6 / L10 的电源关闭的情况下，小心地滑入 522 模块，以使其后部连接器正确插入 L6 / L10 的相应多针连接器中。用 2 个螺钉将 522 模块固定到顶部和底部的前导轨上。

3. 您可以使用 Midas L1B 空白板填充 L6 或 L10 中的空白。这些板将防止污垢，灰尘和其他物体进入设备。

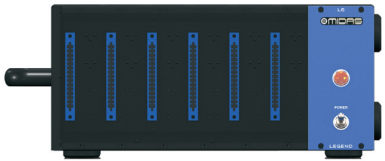
4. 在系统中插入任何其他模块。

5. 将音频设备连接到 L6 / L10 的输入和输出。

6. 打开 L6 / L10 的电源。522 模块配备了内部电源开/关静音继电器。上电后，在连接输出之前会有 2 秒的延迟，以避免上电 s 啪声。该继电器还通过在断电期间使输出静音来防止断电th击。



Legend L10 500 系列机架式机箱，用于 10 个模块



图例 L6 500 系列机架安装式机箱，用于 6 个模块 (未显示提供的机架耳套件)

技术参数

控制项	
阈	-50 dBu 至 +25 dBu 旋钮
比	1:1 至 ∞ 旋钮
攻击	0.1 ms 至 20 ms 旋钮
释放	50 ms 至 2 秒旋钮
存在	最小到最大旋钮
化妆增益	0 dB 至 +18 dB 旋钮
硬膝/软膝	开关
侧链高通滤波器	开关
自动攻击和释放	开关
压缩机在	开关
输入输出	
输入值	单声道, 平衡线
输出量	单声道, 电子平衡
系统	
单位增益噪声	-95 dBu (22 Hz-22 kHz)
CMRR, 单位增益, 1 kHz	-70 dB (典型值)
输入阻抗, 1 kHz	20 kΩ
频率响应, 单位增益	20 Hz-20 kHz, ±0.5 分贝
失真, 单位增益, 1 kHz	
0 分贝	<0.01%
+10 dBu	<0.1%
+20 分贝	<0.5%
最大输入电平 1 kHz	+21 分贝
最大输出电平, 1 kHz	+21 分贝
输出阻抗, 1 kHz	50 Ω
门槛范围	-50 dBu 至 +25 dBu 旋钮
比	1:1 至 ∞
攻击	0.1 毫秒至 20 毫秒
释放	50 毫秒至 2 秒
存在	最小 (平坦) 到最大 (增益降低期间, 通常比源信号电平低 -3 dB)
存在中心频率	5 kHz, 带宽通常为 4 个八度
弥补收益	0 dB 至 +18 dB
增益降低仪	10 段, 以 2 dB 的步长从 2 dB 到 20 dB
输出液位计	6 段, -30 dBu 至 +20 dBu, 以 10 dB 为步长
侧链高通滤波器	200 Hz, 每倍频程 12 dB
电源要求	
电压	+16 V 和 -16 V
能量消耗	130 mA, 4.2 瓦
物理	
尺寸 (高 x 宽 x 深)	132 x 38 x 174 毫米 (5.2 x 1.5 x 6.9 英寸)
重量	0.6 公斤 (1.3 磅)

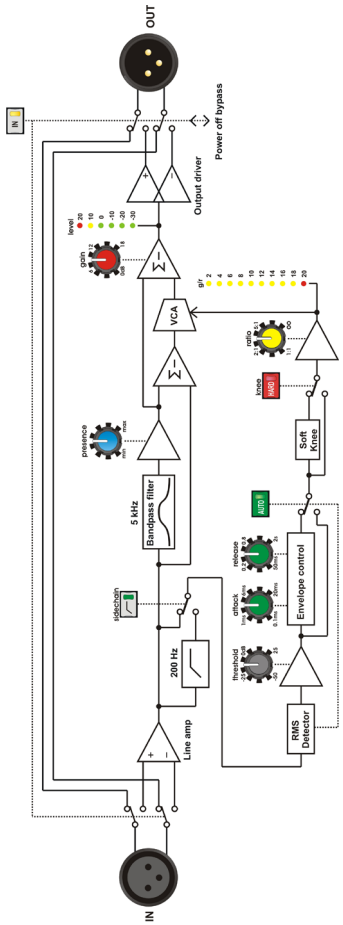
模块连接器引脚

引脚号	描述
1	机箱地
2	输出 +(热)
3	不适用
4	输出——(冷)
5	音频地
6	不适用
7	不适用
8	输入——(冷)
9	不适用
10	输入 +(热)
11	不适用
12	电源 +16V
13	电源地 (0 V)
14	电源 –16 V
15	不适用

笔记

L6 和 L10 机架式机箱 XLR 连接是有线的
引脚 1 = 音频 GND, 引脚 2 = +(热), 引脚 3 –(冷)

CN



框图

其他的重要信息

1. 在线注册。请购买 Music Tribe 产品后立即在 musictribe.com 网站注册。网页上有简单的在线注册表格。这有助于我们更快更有效率地处理您维修等事宜。请阅读保修的相关条款及条件。

2. 无法正常工作。 若您的 Music Tribe 产品无法正常工作，我们会为您尽快修复。请联系您购买产品的销售商。若你所在地区没有 Music Tribe 销售商，请联系 musictribe.com 网站的 "WHERE TO BUY" 一栏下的所列出的子公司或经销商。

3. 电源连接。将本设备连接电源前，请确保使用的电压正确。保险丝需要更换时，必须使用相同型号及定额的保险丝。